

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования

Организациям по списку



«Тульский
государственный
университет»
(ТулГУ)



Проспект Ленина, д. 92, г. Тула, 300012
Тел. (4872) 73-44-44, факс (4872) 35-81-81
e-mail: info@tsu.tula.ru, <https://tulsu.ru>

26.05.2023 № 2-06-04-4244

Приглашение принять участие
во Всероссийской научно-
технической конференции

Уважаемые коллеги!

ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет» приглашает принять участие во Всероссийской научно-технической конференции «Проблемы и перспективы развития автоматизации технологических процессов», посвященной 90-летию со Дня рождения лауреата государственной премии СССР, доктора технических наук, профессора Дмитриева Льва Борисовича.

Дата проведения конференции: 23 июня 2023 года.

Место и время проведения: г. Тула, ул. Ф.Энгельса, 157,
НИЦ «БиоХимТех», ауд. 212, с 10:00 ч. до 14:00 ч

Участие в конференции бесплатное.

Направления Конференции

1. Автоматизация и оборудование электрофизикохимических процессов обработки металлов.
2. Металлорежущие станки и автоматизированные станочные системы.
3. Автоматизация и оборудование обработки металлов давлением.
4. Автоматизация и оборудование литейного и сварочного производств.
5. Перспективы автоматизации технологических процессов и производств изделий из композитных материалов.
6. Проблемы и перспективы развития автоматизации технологических процессов в различных отраслях промышленности.

По итогам конференции издается сборник трудов «Проблемы и перспективы развития автоматизации технологических процессов».

Метаданные всего сборника и отдельные статьи по решению редколлегии размещаются в РИНЦ на портале elibrary.

Статьи в сборнике публикуются бесплатно.

Для публикации статьи в сборнике трудов конференции необходимо представить ответственному секретарю по электронной почте e.v.pant@mail.ru оформленные по требованиям статьи и заявки (Приложение).

Последний срок представления материалов 15 июня 2023 года.

Программа Конференции

Время	Содержание
9:30-10:00	Регистрация участников конференции
10:00-10:30	Открытие конференции.
10:30-12:00	Выступления докладчиков
12:00-12:30	Кофе-брейк
12:30-13:50	Выступления докладчиков
13:50-14:00	Круглый стол (подведение итогов конференции)
14:00-14:10	Возложение цветов к мемориальной доске Дмитриева Л.Б.

Организационный комитет

Председатель – Кравченко О. А., д.т.н., профессор, ректор ТулГУ.

Сопредседатели:

- Шестаков А. А., Президент Союза «Тульская торгово-промышленная палата»;
- Филиппов В. Н., Генеральный директор АО «Тулатошмаш», председатель Тульского регионального отделения Союза Машиностроителей России;
- Василькин Дмитрий Николаевич, генеральный директор ООО «ТОЗ-Робототехника».

Заместитель председателя:

- Воротилин М. С., д.т.н., профессор, проректор по научной работе;
- Борискин О. И., д.т.н., профессор, директор Политехнического института, заведующий кафедрой «Инструментальные и метрологические системы»;
- Васин С. А., д.т.н., профессор, Президент Тульского регионального отделения МОО «Академии проблем качества», Заслуженный деятель науки РФ;
- Ерзин О. А., к.т.н., доцент, исполняющий обязанности заведующего кафедрой «Промышленная автоматика и робототехника» (ПАиР) ТулГУ;
- Маликов А. А., д.т.н., профессор, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» (ТМС) ТулГУ;
- Ларин С. Н., д.т.н., доцент, заведующий кафедрой «Механика и процессы пластического формоизменения» ТулГУ;
- Анцев В. Ю., д.т.н., профессор, исполняющий обязанности заведующего кафедрой «Транспортно-технологические машины и процессы» ТулГУ;
- Анцев А. В., д.т.н., доцент, заведующий кафедрой «Машиностроение и материаловедение» ТулГУ;

- Гнидина И. В., к.т.н., доцент, исполняющая обязанности заведующего кафедрой «Электро- и нанотехнологий» ТулГУ.

Члены оргкомитета:

- Евсеев А. В., д.т.н, доцент кафедры ПАиР ТулГУ;
- Пантюхин О. В., д.т.н, профессор кафедры ПАиР ТулГУ;
- Прейс В. В., д.т.н, профессор кафедры ПАиР ТулГУ, почетный работник науки и высоких технологий РФ;
- Сальников В. С., д.т.н., профессор кафедры «Электро- и нанотехнологий»;
- Трушин Н. Н., д.т.н, профессор кафедры ТМС ТулГУ;
- Шадский Г. В., д.т.н, профессор кафедры ТМС ТулГУ, заслуженный работник высшей школы РФ.

Ответственный секретарь – Пантюхина Е.В., к.т.н., доцент кафедры ПАиР ТулГУ.

Приложение: на 3 л. в 1 экз.

Проректор по НР



М.С. Воротилин

Исп. Пантюхина Е.В.
Тел. 8 (919) 077-87-96

Требования к содержанию и оформлению статей

В статье необходимо указать цель поставленной задачи, пути ее решения и сделать соответствующие выводы. Статья в **обязательном порядке** должна содержать список цитируемой литературы.

Объём статьи – от 4-х до 10 **полных** страниц.

УДК набирают на первой строке статьи прописными буквами с выравнением по левому краю страницы без абзацного отступа.

Сведения об авторах набирают на второй строке с выравнением по левому краю страницы без абзацного отступа. После инициалов и фамилии каждого автора указывают в сокращении его ученую степень и/или ученое звание, должность, e-mail, в скобках указывают местонахождение организации и ее сокращенное название.

НАЗВАНИЕ СТАТЬИ (не более 12 слов) набирают после сведений об авторах с пропуском одной строки, **ПРОПИСНЫМИ** буквами **полужирным шрифтом** с выравнением по левому краю страницы **без переносов**.

Аннотацию статьи (не более 3-х строк) набирают *курсивом* (размер шрифта – 12 пт) через строку после названия статьи с абзацным отступом 1,5 см.

Основной текст статьи набирают в текстовом редакторе MS WORD шрифтом «Times New Roman» размером 14 пт с одинарным интервалом; все поля страницы – 2,5 см; переплет – 0; перенос слов – автоматический, с выравнением по ширине страницы, абзацный отступ – 1,5 см.

Формулы набирают в редакторе *Equation 3.0* с размерами 14×12×10×16×10.

Все **русские и греческие буквы**, а также обозначения тригонометрических функций в формулах и в тексте статьи должны быть набраны прямым шрифтом; латинские буквы – *курсивом*.

Табличные надписи и подрисуночные подписи выравняются «по центру» без абзацного отступа и без переносов. После подрисуночной подписи – пропуск одной строки. Рисунки выполняются в формате *.bmp, *.jpg, *.gif с разрешением не менее 300 dpi; позиции на рисунках должны соответствовать размеру 12-14 пт.

В тексте **не должны** применяться специальные стили, нумерованные списки, закладки, подчёркивания и т.п.

После окончания основного текста статьи через строку набирают заголовок **Список литературы** полужирным шрифтом с выравнением по левому краю и перечень литературы в порядке упоминания в тексте.

УДК 621.9

Э.В. Дьякова, аспирант, eleonora@yandex.ru (Россия, Тула, ТулГУ),

В.В. Прейс, д-р техн. наук, проф., зав. кафедрой, rabota-preys@yandex.ru
(Россия, Тула, ТулГУ)

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ЗАГРУЗКИ ДЕТАЛЕЙ

Рассмотрены вопросы функционирования и расчета систем автоматической загрузки штучных деталей на базе механического дискового бункерного загрузочного устройства.

Загрузку штучных деталей в машины и линии осуществляют системы автоматической загрузки, основным элементом которых является бункерное загрузочное устройство (БЗУ) [1].

На рис. 1 показана схема системы автоматической загрузки.

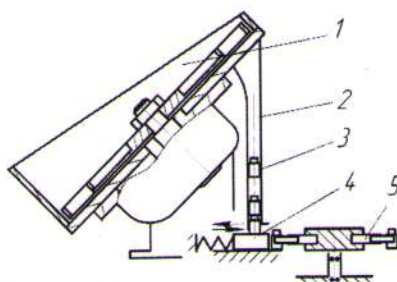


Рис. 1. Схема САЗ на базе механического дискового БЗУ

Детали 3 засыпаются в бункер 1 БЗУ, где происходит их захват, ориентирование и выдача в приемник [2]. Из приемника детали поступают в накопитель 2, из которого направляются к механизму поштучной выдачи 4.

Фактическая производительность механического дискового БЗУ

$$P_{\text{БЗУ}} = 60 \frac{v}{t} \eta, \text{ (шт./мин)} \quad (1)$$

где v – окружная скорость захватных органов, м/с; t – шаг захватных органов, м; $\eta = \eta_{\text{max}} (1 - \varepsilon v^4)$ – коэффициент выдачи БЗУ; $\eta_{\text{max}} = P_{i_{\Sigma p}} P_c$ – максимальное значение коэффициента выдачи; $P_{i_{\Sigma p}}$, P_c – «условные» вероятности [3]; $\varepsilon = v_{\text{max}}^{-4}$ – коэффициент, определяемый максимальной окружной скоростью.

Выражение (1) позволяет аналитически определить значение фактической производительности БЗУ.

Список литературы: 1. Модель структуры системы [Электронный ресурс]. URL: <https://poisk-ru.ru/s53499t9.html> (дата обращения: 12.06.2022). 2. Пантюхина Е.В., Прейс В.В., Хачатурян А.В. Динамика процесса пассивного ориентирования деталей в механическом зубчатом бункерном загрузочном устройстве// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 3. С. 394-401. 3. Медвидь М.В. Автоматические ориентирующие загрузочные устройства. М.: МАШГИЗ, 1963. 299с.

Заявка

Информация по каждому автору:

Фамилия _____

Имя _____

Отчество _____

Ученая степень _____

Ученое звание _____

Должность _____

Название статьи _____

Контактный телефон ответственного автора

E-mail _____

Направление конференции _____

Форма участия:

- выступление с докладом (до 10 мин);
- дистанционно в формате видеоконференции;
- заочное участие.